

I. Ventilateurs centrifuges

A. VENTILATEURS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE - TYPE BDC



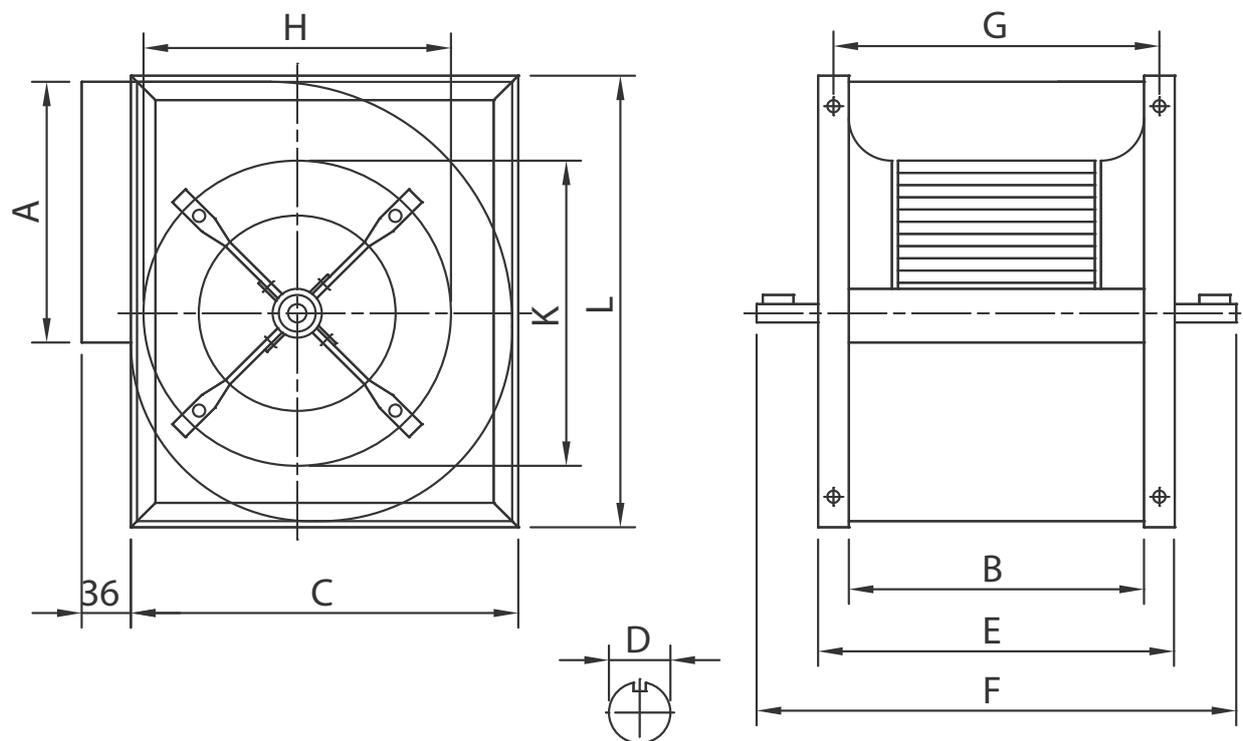
DESCRIPTION

Ces ventilateurs ont une roue à aubes inclinées vers l'avant incorporées séparément. Après la pose des aubes, la double plaque intermédiaire est pressée de façon à supporter chaque aube une seconde fois au centre, dans le but d'offrir une meilleure résistance aux forces centrifuges en cas de vitesses de rotation élevées. La forme de l'aube est conçue dans le but d'empêcher le plus de turbulence possible et de garantir ainsi un niveau sonore.

Le fonctionnement sans vibrations est obtenu en équilibrant la roue de façon dynamique.

Le boîtier du ventilateur en acier consiste en deux tôles latérales étirées, soudées par point à la tôle à spirale, l'angle d'ouverture de la tôle à spirale a été déterminée selon le rapport optimal entre la puissance et les dimensions de la construction. Les trous précoupés dans les tôles latérales permettent le montage facile des pieds.

DIMENSIONS



TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
BDC 241-241/9-9	260	300	349	20	349	460	325	269	319	399
BDC 270-270/10-10	289	333	395	20	385	500	353	330	390	455
BDC 321-321/12-12	341	396	461	25	446	580	425	371	443	533
BDC 381-381/15-15	404	473	545	25	523	665	502	449	531	625
BDC 457-486/18-18	478	557	654	30	633	760	597	544	641	751

Les caractéristiques du BDC, définies dans ce catalogue, comme les dimensions, prestations, etc. peuvent être modifiées sans aucun avertissement préalable.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE	RÉGIME MAXIMAL (TPM)	PUISSANCE MAXIMAL (KW)
BDC 241-241	2100	3
BDC 270-270	1900	3
BDC 321-321	1500	3.5
BDC 381-381	1200	5
BDC 457-486	1000	6.5